



FAB-C-01

Fabrication des jantes du Proto-6

Fiche de groupe de contrôle d'usinage

Classe :

Noms des élèves du groupe :

Vous venez de réaliser l'usinage des jantes du **Proto-6**, votre production doit être contrôlée, pour cela chaque jante vas subir un test et un contrôle :



Contrôle dimensionnel :

Mesurer à l'aide du calibre à coulisse le diamètre des 6 jantes
Notez vos résultats dans le tableau ci-dessous : (en mm)



Contrôle de fonctionnalité :

Monter le pneu sur la **jante** et vérifier que celui-ci est bien maintenu.
Notez vos résultats dans le tableau ci-dessous : (Bon / Mauvais)

Vos résultats :

N° Jante	1	2	3	4	5	6	Diamètre Maxi	Diamètre Mini	Diamètre Moyen
Montage Pneu									
Diamètre Jante									

Conclusions :

1) **Fonction maintien du pneu** :

2) Le diamètre attendu est de **40,8 mm** \pm 0,2 (la valeur peut être comprise entre **40,6** et **41,0**)

le **diamètre moyen** des jantes fabriquées est de mm soit une différence de mm

Le **diamètre moyen** est compris entre 40,6 et 41,0 donc le lot de Jante est **conforme** (bon)

Le **diamètre moyen** n'est pas compris entre 40,6 et 41 donc le lot de Jantes **n'est pas conforme** (mauvais)

«Cocher la case correspondante à vos mesures»