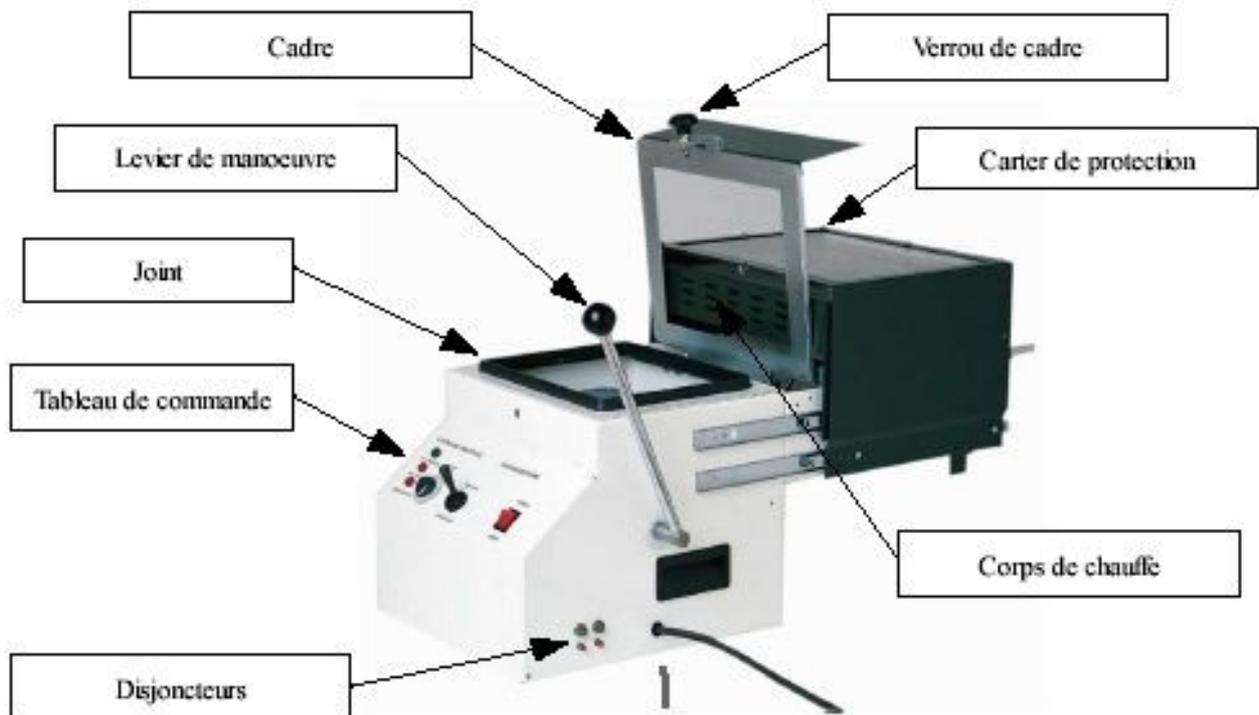


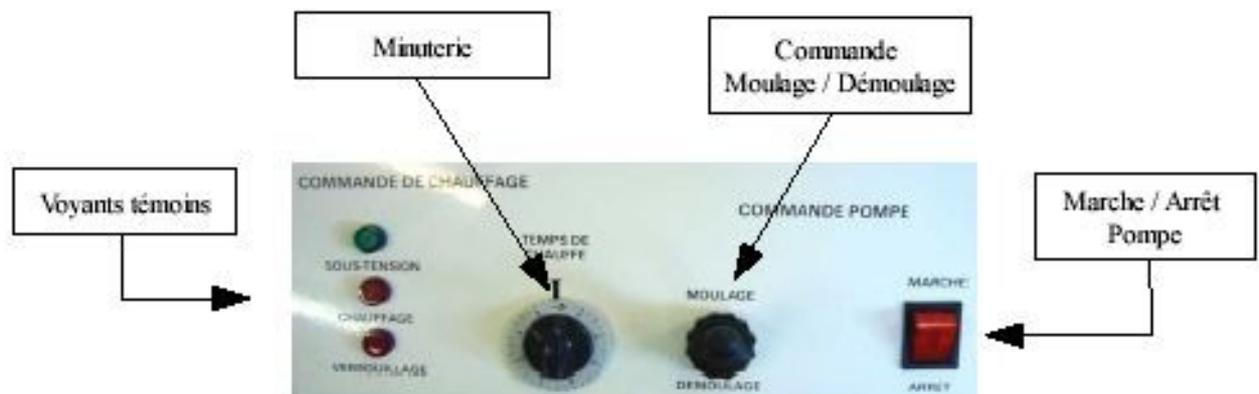


# Procédure générale Thermoformeuse

*Lire obligatoirement la fiche sécurité avant d'utiliser la machine*



Détail du Tableau de commande :



**Port des gants obligatoire**



# Procédure générale Thermoformeuse

## Préparation du poste de travail

( généralement effectué par le professeur avant le cours )

**But :** La préparation du poste de travail consiste à regrouper tous les matériels nécessaires à la fabrication

Phase	Opération	Matériel	Observations
10	<b>Regrouper</b> les outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bombe de démoulage</li> <li>• Chiffon</li> <li>• Gants ignifugés</li> </ul>	
11	<b>Vérifier</b> le branchement électrique de la machine ( Cordon alimentation 220 V )		
12	Si nécessaire enclencher les 2 disjoncteurs ( coté droit de la machine )		
13	<b>Tester</b> la minuterie		Faire un test de bon fonctionnement
14	Tous les <b>20</b> moulages, lubrifier légèrement le moule.	Agent de démoulage <b>DEM40</b>	Enlever l'excédant de produit à l'aide du chiffon.



# Procédure générale Thermoformeuse

## Phase de Mise en place de la matière d'œuvre

Phase	Opération	Matériel	Observations
20	Si nécessaire : <b>Repousser</b> l'ensemble mobile vers l'arrière ( <i>corps de chauffe et carter de protection</i> )		Poignée de gauche
21	<b>Relever</b> le cadre		
22	<b>Vérifier</b> la <b>propreté</b> du moule	Chiffon	
23	<b>Contrôler</b> le bon <b>positionnement</b> du joint d'étanchéité		Si nécessaire remettre le joint en place
24	<b>Retirer</b> la pellicule de protection sur chacune des faces de la matière d'œuvre		Mettre les déchets dans la Corbeille !!!.
25	<b>Déposer</b> la matière d'œuvre sur le joint		Attention au centrage
26	<b>Abaisser</b> le cadre sur la matière d'œuvre		Ne pas laisser tomber le cadre
27	<b>Briquer</b> la pièce grâce au dispositif de verrouillage du cadre		
28	<b>Ramener</b> l'ensemble mobile vers l'avant ( <i>corps de chauffe et carter de protection</i> )		Poignée de gauche



Faire **obligatoirement** Valider la procédure par le professeur



# Procédure générale Thermoformeuse

## Phase de moulage

Phase	Opération	Matériel	Observations
30	Régler la minuterie sur le temps de chauffe demandée.		T = <b>55</b> s ( Pour le support de plateau de jeu )
31	Positionner l'interrupteur de commande de pompe sur la position <b>MARCHE</b> .		Le sélecteur de pompe est en position <b>centrale</b>
32	<u>Au déclenchement de la minuterie :</u> <b>Basculer</b> la commande de pompe sur <b>MOULAGE</b> ( de la main gauche ) <b>et</b> <b>Abaisser</b> rapidement le levier de manœuvre ( de la main droite )		La manœuvre doit être <b>rapide</b> mais sans <b>précipitation</b> et sans choc.
33	<b>Reculer</b> le Corps de chauffe ( de la main gauche )		Poignée de gauche
33	<u>A l'extinction du voyant de verrouillage :</u> <b>Basculer</b> la commande de pompe sur <b>DEMOULAGE</b> <b>et</b> <b>Relever lentement</b> le levier de manœuvre		
34	Positionner l'interrupteur de commande de pompe sur la position <b>ARRET</b> .		
35	<b>Reculer</b> le carter de protection , <b>débrider</b> puis <b>Retirer</b> la pièce moulée		