



# Dossier Responsable

## Partie Commande

*Procédure Partie Commande*

# C.F.A.O



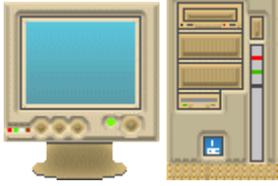
Page 2 : Ouverture du fichier à usiner et contrôle

Page 3 : Usinage Phase 1 premier outil : **Gravure**

Page 4 : Usinage Phase 2 second outil : **Fraisage**

Page 5 : Fin de procédure

## M.O.C.N Charlyrobot



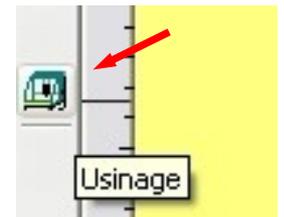
# Ouverture du fichier à usiner et contrôle

Procédure Partie Commande

**Lancer** le logiciel Charlygraal et **Ouvrir** le fichier à usiner (*dossier classe*)

**Effectuer** une simulation réaliste et **Corriger** les éventuelles erreurs

- 10 Cliquez sur l'icône de la MOCN : " Usinage "  
( à gauche de l'écran )



- 11 Cliquez sur le bouton **Optimiser** :



- 12 Cliquez sur **OK** pour Valider l'optimisation



- 13 Validez l'information en cliquant sur **OK**  
( L'outil se déplace vers l'origine machine )

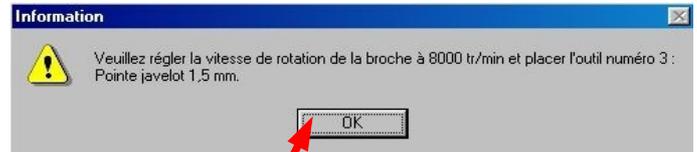




# Usinage : Phase 1 (premier outil)

Procédure Partie Commande

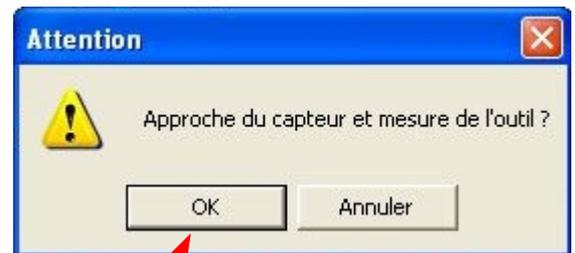
- 14 **Demandez** au responsable de la **Partie Opérative** de placer l'outil demandé puis **validez** par **OK**



- 15 **Cliquez** sur le bouton capteur d'outil



- 16 **Cliquez** sur **OK** pour lancer la mesure De l'outil par le capteur

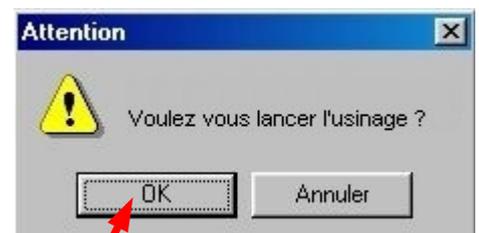


- 17 Si l'outil est « **à l'aplomb du capteur** » (au dessus du capteur) : validez par **OK**  
*L'outil descend sur le capteur*



*Faire **obligatoirement** Valider la procédure par le professeur Avant de lancer l'usinage*

Après **validation** par le professeur lancez l'usinage en cliquant sur **OK**

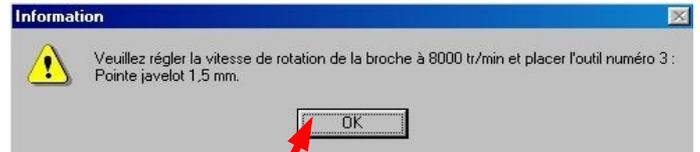




## Usinage : Phase 2 (second outil)

Procédure Partie Commande

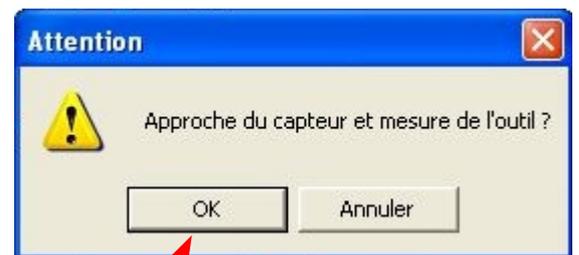
- 14 **Demandez** au responsable de la **Partie Opérative** de placer l'outil demandé puis **validez** par **OK**



- 15 **Cliquez** sur le bouton capteur d'outil



- 16 **Cliquez** sur **OK** pour lancer la mesure De l'outil par le capteur

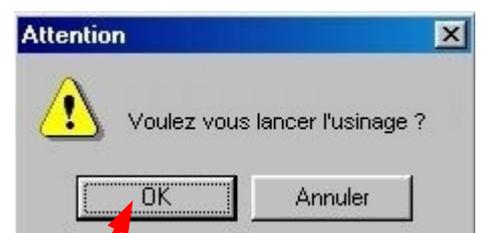


- 17 Si l'outil est « **à l'aplomb du capteur** » (au dessus du capteur) : validez par **OK**  
*L'outil descend sur le capteur*



*Faire **obligatoirement** Valider la procédure par le professeur Avant de lancer l'usinage*

Après **validation** par le professeur lancez l'usinage en cliquant sur **OK**





# Fin de procédure

*Procédure Partie Commande*



**Fermez** le fichier ainsi que le logiciel de CFAO Charlygraal

( Utilisez le bouton "**Annuler**" si la porte de la machine est ouverte )



## **Contrôler**

la propreté et le rangement du poste de travail en collaboration avec le responsable de la partie Opérative



*Faire **obligatoirement** Valider la fin du travail*